


**ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 137**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 19 z/of 18.09.2024

 <p>AP 137</p>	<p>Nazwa i adres / Name and address</p> <p>LABOSERWIS Sp. z o.o. LABORATORIUM WZORCUJĄCE ul. Chorzowska 73A 40-101 Katowice</p>
<p>Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) / at permanent location (S)</p>	<p>Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand¹⁾ 3.03 ułamek molowy (analiza gazów) 11.01 strumień objętości (przepływ – gazy) 17.01 ciśnienie 19.01 temperatura (termometria elektryczna)</p> <p>Pomiar / Measurement 4.01 materiały odniesienia</p>

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

**KIEROWNIK DZIAŁU
AKREDYTACJI WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 137 z dnia 27.09.2019 r.
Cykl akredytacji od 03.11.2022 r. do 16.11.2026 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 137 of 27.09.2019
Accreditation cycle from 03.11.2022 to 16.11.2026
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Wzorcujące ul. Chorzowska 73A, 40-101 Katowice				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Ułamek molowy (analiza gazów)				
Analizatory ogólnego węgla organicznego z detektorem FID	0 µmol/mol do 80 µmol/mol 80 µmol/mol do 822 µmol/mol	1,5 % 1,2 %	S	Procedura wewnętrzna PW/J/A-01 Wzorcowanie z wykorzystaniem C ₃ H ₈ w powietrzu syntetycznym
Analizatory wielogazowe:			S	Procedura wewnętrzna PW/J/A-02
CO	0 µmol/mol do 5000 µmol/mol	2,0 %		
CO ₂	0 µmol/mol do 50 · 10 ⁴ µmol/mol	2,0 %		
NO	0 µmol/mol do 2500 µmol/mol	2,5 %		
SO ₂	0 µmol/mol do 3000 µmol/mol	3,0 %		
O ₂	0 µmol/mol do 25 · 10 ⁴ µmol/mol	2,0 %		
NO ₂ ¹⁾	0 µmol/mol do 200 µmol/mol	3,0 %		
Materiały odniesienia - pomiar				
Całkowity węgiel organiczny (TOC) pod postacią propanu w powietrzu syntetycznym	50 µmol/mol do 55 µmol/mol 71 µmol/mol do 79 µmol/mol 236 µmol/mol do 262 µmol/mol 473 µmol/mol do 523 µmol/mol	0,9 % ²⁾ 1,1 % ²⁾ 0,7 % ²⁾ 0,6 % ²⁾	S	Procedura wewnętrzna PW/J/G-01
Strumień objętości (przepływ – gazy)				
Przepływomierze błonkowe	1,2 dm ³ /h do 300 dm ³ /h	1,0 %	S	Procedura wewnętrzna PW/J/P-02
Aspiratory	10 dm ³ /h do 50 dm ³ /h 50 dm ³ /h do 300 dm ³ /h	1,5 % 1,0 %	S	Procedura wewnętrzna PW/J/P-01
	300 dm ³ /h do 750 dm ³ /h	1,0 %		Procedura wewnętrzna PW/J/P-04
Mieszalniki gazów	5 dm ³ /h do 10 dm ³ /h 10 dm ³ /h do 100 dm ³ /h	3,0 % 1,0 %	S	Procedura wewnętrzna PW/J/P-03 Wzorcowanie w warunkach rzeczywistych
Ciśnienie				
Ciśnieniomierze elektroniczne	700 hPa do 1100 hPa	0,3 hPa	S	Procedura wewnętrzna PW/J/C-01 ciśnienie absolutne (bezwzględne) ciśnienie (czynnik - gaz)
Ciśnieniomierze elektroniczne	0 Pa do 250 Pa 0,25 kPa do 10 kPa 10 kPa do 100 kPa 100 kPa do 700 kPa	0,60 Pa 0,002 kPa 0,1 kPa 0,7 kPa		Procedura wewnętrzna PW/J/C-02 ciśnienie względne (bezwzględne) ciśnienie (czynnik - gaz)
Temperatura (termometria elektryczna)				
Termometry elektryczne	5 °C do 45 °C	0,5 °C	S	Procedura wewnętrzna PW/J/T-01 Wzorcowanie w komorze termostatycznej
	0 °C do 50 °C	1,0 °C		Procedura wewnętrzna PW/J/T-02 Wzorcowanie w kalibratorze KT-1

Wersja strony: A

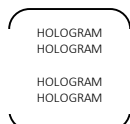
¹⁾ W trakcie pomiarów określana jest efektywność konwertera w zakresie (0 ÷ 100) %.

²⁾ Niepewność pomiaru dla CMC nie uwzględnia składowych niepewności związanych ze stabilnością i jednorodnością materiału odniesienia.

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 137

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
WZORCOWAŃ**

KATARZYNA WIŚNIEWSKA
dnia: 18.09.2024 r.